⑲ 日本国特許庁(JP) ⑪ 特許出願公開

# ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

平4-141429

@Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

每公開 平成4年(1992)5月14日

B 41 J

9012-2C B 41 J 3/04

103 A

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全6頁)

劉発明の名称

インクジェットヘッド

②特 颠 平2-265622

願 平2(1990)10月3日 29出

@発 明 者 赤 羽 富士男

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式

会社内

セイコーエプソン株式

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

四代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

# 1. 発明の名称

インクジェットヘッド

#### 2. 特許請求の範囲

複数のノズルを有するノズル彼と、 前記ノズル に各々対向する領板節材からなる押圧板と、 削記 押圧板の少なくとも一端に接合された圧電紫子と からなり、 押圧板の周囲をインクで満たし、 圧気 素子の伸縮により押圧板を変形させ、 ノズル板と 押圧板とで囲まれた領域に体積変化を起こし、 ノ ズルからインク滴を吐出することを特徴とするイ ンクジェットヘッド。

### 3. 発明の詳細な説明

#### 【産業上の利用分野】

本発明は、液体インク滴を飛翔させ、 記録紙等 の媒体上にインク像を形成するインクジェット方 式のブリンタのヘッドに関する。

## 【従来の技術】

一般に、 インク液中に圧力発生手段を配した機 成のインクジェットヘッドは 気泡による故障が 少ないという利点を有する。 この従来例としては、 特公昭60-8953等がある。

## | 発明が解決しようとする課題 |

上記機成においては、 ノズル板と圧力発生手段 の間隔は、吐出特性上、 数少間隔を正確に保つこ とが必要である。しかし、従来例においては、片 持ち架構造をとるため、 先端が不揃いとなりやす い。 また、 圧電素子がインク液中にあるため、 完 金な絶縁処理を施さなければ、 水性インクのよう な事者性インクの使用ができない。 といった問題 点を有していた。

本発明の目的は上記問題点を解決して、 ノズル 板と圧力発生手段の微少間隔を正確に係ち、 かつ、 事 ゼ 性 イン ク の 使 用 も 可 能 な イ ン ク ジェッ ト ヘッ ドを提供することにある。

#### | 課題を解決するための手段 |

本発明のインクジェットヘッドは、 複数のノズ

- 2 -

- 1 -

#### 特開平 4-141429(2)

ルを有するノズル板と、 前記ノズルに各々対向する 存板部 材からなる 拝圧板と、 前記押圧板の少なくとも一端に接合された圧電架子とからなり、 押圧板の周囲をインクで満たし、 圧電器子の体縮により 押圧板を変形させ、 ノズル板と 押圧板とで 屈まれた領域に体積変化を起こし、 ノズルからインク減を吐出することを容徴とする。

#### (実施例)

- 3 -

て説明する。 待機時は、(1)に示すように、周 囲をインク21で満たされた押圧推3はノズル根 1から離れている。 インク液吐出はまず、 フレキ シブル基板 8 を通じ圧危索子 6 に電界を印加する。 これにより、 一端をベース材 7 に固定されている 圧電素子6は、(2)に示すように、矢印(ロ) 方向へ収縮する。この収縮により押圧板3も矢印 (ロ)方向へ引っ張られる。 すると、 押圧板 3 は、 周図中波線で示した待機時の状態から、 同図中実 称で示したようにノズル板 1 に近づく。 圧電歌子 6 は応答性が良く、上記動作は瞬時に行われる。 この押圧板3の動作により排除されたインク21 は、ノズル2からインク滴22となって吐出する。 圧電数子6の電界を解除すると、(3)に示すよ うに、 圧電素子6 は矢印(ハ)方向へ伸長し、 押 圧板3も同図中波線で示した状態から実線で示し た状態(ノズル板Iから遠ざかる)に変形する。 叩ち、 (1)の状態に戻る。 この時、 第1回に示 すスリット4からインク21がこの隙間に供給さ れる。以上の動作を、各ノズル2ごとに、記録信

子6に至る手前を、接着剤5でノズル板1に固定 されている。 4はスリットで、 ここからインク2 1がノズル2へ供給される。接着剤5は、硬化後 も弾性を失わず、温質11とノズル板1のシール も敷ねている。 圧電素子6は二面を電極とし、 そ の一面の一端を押圧板3に(第1図波線c)、他 面の他端部(第1図斜線6a)をベース材7に、 電気的接続をとりながら接合されている。 ベース 材では、セラミック製で、その上面に電極バター ン7aが施されている。 圧電器子6に電界を与え るべく、外部回路から配縁されたフレキシブル基 板8の接続部88がこの電極パターン78に接続 されている。 ペース材 7 は、 ノズル 板 1 との 相対 位置を変えぬよう、 両端をノズル板 1 に固着して いる。 裏翼11は、 第1図矢印(イ)で示すよう に、ノズル板1に密着し、内部をインク21で滑 たす。 展置11には、 インクを供給するインク供 給管12と、 気泡を逃がす通気口13が設けられ ている。

次にインク滴吐出動作について、 第2回に従っ

- 4

母に応じて繰り返す。 尚、 実際の圧電素子 6 の仲 縮量は微少 なため、 押圧板 3 のスライドは、 接着 割 5 の弾性変形に許容され、 接着剤 5 の 剝離や、 インク 2 1 の漏れ等の心配はない。 又、 スリット 4 により、 隣接する押圧板 3 の動作が互いに干渉 しあうのも防止される。

- 6 -

特開平 4-141429(3)

させるキャリッジモータ、 45 はブーリである。 記録は、まず、キャリッジ 41 の移動に合わせて インク滴を吐出し、記録紙 31 に一列の記録を行 う。 微いで、記録紙 31 を所定量送る。以下、上 記動作を繰り返すことにより所望の記録を得る。

第4図、第5図は本発明のインクジェットヘッドの他の実施例を示す主要構成図である。 第4図は、 圧電景子6を押圧板3の両端に配し、 押圧板3の変形量を増したものである。 動作については上述の説明と同様であるため省略する。

- 7 -

第 1 図は本発明の一実施例を示すインクジェットへッドの主要権成因。

第2図は闽上実施例のインクジェットヘッドの 動作図。

第 3 図 は同上インクジェットヘッドを 搭 載した プリンタの 料根図。

第4因、第5回は本発明の他の実施例を示すインクジェットヘッドの主要構成図。

第 6 図 は 第 5 図 に 示 す イ ン ク ジェット ヘッ ド の 動 作 図。

- 1 ノズル板
- 3 押圧板
- 6 压气素子

以上

出願人 セイコーエブソン株式会社 代理人弁理士 鈴木客三郎 他1名

#### [発明の効果]

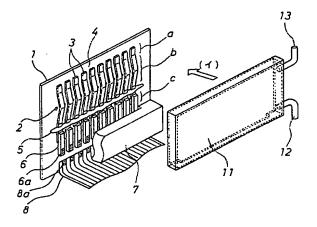
以上述べたように本発明は、インク液中の押圧板を圧電素子で変形させるという極めて簡素な構成であり、その製造も確実かつ容易である。また、圧電素子をインク液中に入れる必要もないため、水性インク等の導電性インクの使用も可能である。

#### 4. 図面の簡単な説明

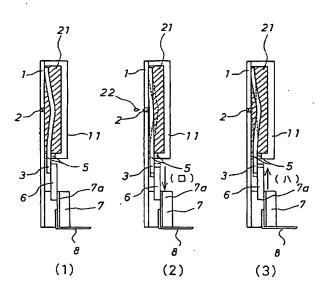
-8-

- 9 -

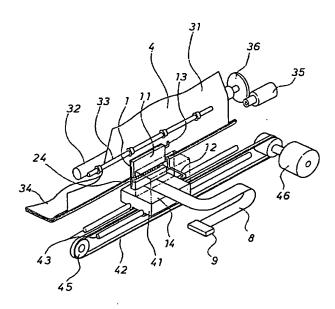
1. I TNL板 2. I TNL 3. 押圧板 6. 圧電蓋 11. 裏蓋 12. イン1供給管



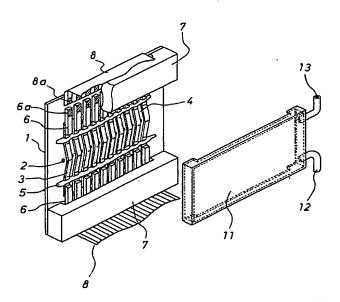
第 1 図



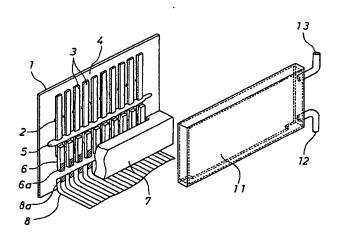
第 2 図



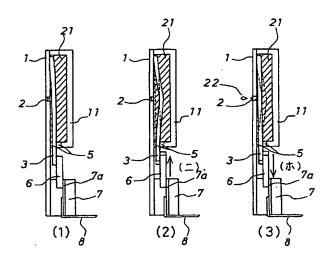
第 3 図



第 4 図



第 5 図



第 6 図